

涡阳县东昇新型建材科技有限公司
年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米
混凝土板材生产线建设项目（阶段性）
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：涡阳县东昇新型建材科技有限公司

编制单位：安徽盛寰环保科技有限公司

编制时间：2021 年 12 月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

填 表 人：

建设单位：涡阳县东昇新型建材
科技有限公司

编制单位：安徽盛寰环保科技有
限公司

电话：17355886699

电话：13156516837

传真：/

传真：/

邮编：233600

邮编：233600

地址：涡阳县楚店镇规划王大庄
路北侧

地址：涡阳县城关镇中央公馆三
栋西单元 1806 室

表一

建设项目名称	年产2亿块保温砖及30万立方米混凝土板材生产线建设项目				
建设单位名称	涡阳县东昇新型建材科技有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	涡阳县楚店镇规划王大庄路北侧				
主要产品名称	保温砖				
设计生产能力	年产2亿块保温砖				
实际生产能力	年产2亿块保温砖				
建设项目环评时间	2018.06	开工建设时间	2019.05		
调试时间	2020.8	验收现场监测时间	2021.11.20~2021.11.21		
环评报告表审批部门	亳州市涡阳县生态环境分局	环评报告表编制单位	重庆九天环境影响评价有限公司		
环保设施设计单位	山东凯福林环保科技有限公司	环保设施施工单位	山东凯福林环保科技有限公司		
投资总概算	20000万元	环保投资总概算	165万元	比例	0.81%
实际总投资	10000万元	环保投资	500万元	比例	5.0%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日开始施行； 2、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日开始施行； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修订； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日修订； 5、《中华人民共和国固体废物污染防治法》，2020年9月1日起施行； 6、《建设项目环境保护管理条例》国务院第682号令，2017年10月1日开始施行； 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号，2017年11月20日开始施行； 8、生态环境部[2018]第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018年5月16日；				

续表一

<p>验收监测依据</p>	<p>10、重庆九天环境影响评价有限公司《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产2亿块保温砖及30万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》，2018年6月；</p> <p>11、亳州市涡阳县生态环境分局（涡环表[2019]2号）《关于涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产2亿块保温砖及30万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表审批意见》，2019年1月8日；（详见附件1）</p> <p>12、涡阳县东昇新型建材科技有限公司排污许可证（详见附件2）</p> <p>13、涡阳县东昇新型建材科技有限公司提供的相关资料。</p>																			
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、本项目烧结自保温砌块生产废气排放执行《砖瓦工业大气污染物排放标准》及其修改单（GB29620-2013）中表2新建企业污染物排放浓度限值和表3现有和新建边界大气污染物浓度限值。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 新建企业大气污染物排放限值</p> <table border="1" data-bbox="448 1126 1369 1568"> <thead> <tr> <th rowspan="2">生产过程</th> <th colspan="4">最高允许排放浓度(单位: mg/L)</th> </tr> <tr> <th>颗粒物</th> <th>二氧化硫</th> <th>氮氧化物（以 NO₂ 计）</th> <th>氟化物（以 F 计）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>原料燃烧破碎及制备成型</td> <td>30</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>人工干燥及焙烧</td> <td>30</td> <td>150</td> <td>200</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	生产过程	最高允许排放浓度(单位: mg/L)				颗粒物	二氧化硫	氮氧化物（以 NO ₂ 计）	氟化物（以 F 计）	原料燃烧破碎及制备成型	30	--	--	--	人工干燥及焙烧	30	150	200	3
生产过程	最高允许排放浓度(单位: mg/L)																			
	颗粒物	二氧化硫	氮氧化物（以 NO ₂ 计）	氟化物（以 F 计）																
原料燃烧破碎及制备成型	30	--	--	--																
人工干燥及焙烧	30	150	200	3																

续表一

验收监测评价 标准、标号、级 别、限值	表 1-2 现有和新建企业边界大气污染物浓度限值					
	污染物项目			浓度限值 (mg/m ³)		
	总悬浮颗粒物			1.0		
	二氧化硫			0.5		
	氟化物			0.02		
2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类区标准；						
类别		区域类型	限值 (dB(A))			
厂界噪声	3 类标准	昼间	65	夜间	55	
3、一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。						

表二

2.1 工程建设内容:

1、项目概况

涡阳县东昇新型建材科技有限公司位于涡阳县楚店镇规划王大庄路北侧（116°7'24"，33°24'40"）。项目占地面积 44844.52m²，建筑面积 27597.31m²，本项目总投资 10000 万元，本项目环保投资 500 万元，项目于 2019 年 5 月开工建设，2020 年 7 月竣工。该项目属于新建项目。

环评中设计主要建设内容为制砖车间、移动式隧道窑车间、陈化库、蒸气块库、原料库和办公及辅助用房等。建设 1 条煤矸石烧结空心砖生产线、1 条加气混凝土板材生产线。可达到年产 2 亿块保温砖、30 万立方米混凝土板材的生产能力。

本次验收范围主要为 1 条年年产 2 亿块保温砖生产线，以及配套建设的辅助工程、公用工程和环保工程等建设内容。加气混凝土板材生产线暂未建设，不在本次验收范围内，本次验收属于阶段性验收。项目于 2021 年 11 月 20 日~21 日对本次新建项目进行了验收监测，并对监测结果进行了认真的整理分析，在此基础上编制了本项目环境保护验收监测报告表。

2、环保手续履行情况

2018 年 6 月 5 日涡阳县发展与改革委员会（涡发改产业[2018]183 号）《关于涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目备案的批复》同意本项目备案；2018 年 6 月重庆九天环境影响评价有限公司《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》，2019 年 1 月 8 日亳州市涡阳县生态环境分局（涡环表[2019]2 号）《关于涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表审批意见》进行了审批。2021 年 4 月 15 日涡阳县东昇新型建材科技有限公司取得排污许可证，证书编号为 91341621MA2RKADT14001R。

续表二

3、位置和布局

涡阳县东昇新型建材科技有限公司位于涡阳县楚店镇规划王大庄路北侧。项目北面是王大庄路，隔路为茶具厂，西面为服装厂，南面为秸秆制砖厂。项目地理位置图详见附图 1，项目平面布置图详见附图 2。

4、劳动定员和工作制度

本项目目前员工为 50 人，实行三班制、每班 8 小时的工作制，年工作时间约 300 天。

5、工程建设情况

项目主要建设内容与规模详见表 2-1，企业主要设备详见表 2-2。

续表二

表 2-1 项目具体组成及实际建设情况一览表（详见附件 3）

类别	单体工程名称	环评工程内容及规模	实际建设情况	备注
主体工程	移动式隧道窑车间（内含制砖车间和陈化库）	移动式隧道窑，制砖车间‘陈化库’ 建筑面积 16785m ² ，其中隧道窑	已建设移动式隧道窑、制砖车间、陈化库总建筑面积 16785m ²	与环评一致
	原料破碎车间（含原料仓库）	1 间，设有破碎生产线，总建筑面积 4238 m ²	1 间，设有破碎生产线，总建筑面积 4238 m ²	与环评一致
	蒸气块库（含破碎、搅拌、蒸养生产线）	1 间，设板材生产线，总建筑面积 4238 m ²	未建设	未建设
辅助工程	综合楼	6 间，104/m ²	未建设	未建设
	门卫室及消防泵房	厂区入口，261m ²	未建设	未建设
储运工程	成品砖暂存场	用于成品的暂时堆放，3000m ²	未建设	未建设
公用工程	供水	园区自来水，98608m ³ /a	园区自来水管网供水	与环评一致
	供电	涡阳经济开发区 10KV 变电站供电，总装机容量 1800kwh	涡阳经济开发区 10KV 变电站供电	与环评一致
	供汽	自备燃气锅炉，4t/h	未建设	未建设
环保工程	废水治理	生产用水不排放，生活用水综合利用，采用旱厕，无外排废水	洗车废水经三级沉淀池处理后循环使用不排放，脱硫废水经沉淀后循环使用，不外排。生活用水采用旱厕经化粪池处理后定期清掏农用不外排	与环评一致
	移动式隧道窑焙烧废气脱硫	布袋除尘器，钠钙双碱法脱硫塔等	干燥窑废气和隧道窑焙烧废气收集后经钠钙双碱法脱硫除尘+湿电除尘处理后经 30 米高排气筒排放	与环评一致
	破碎车间除尘系统	布袋式脉冲式除尘装置	破碎、筛分废气集中收集后经布袋式脉冲式除尘装置处理后经 15 米高排气筒排放	与环评一致
	固废处理	生产固废综合利用，生活垃圾统一清运，1082.01t/a	生活垃圾交由环卫部门统一处理；布袋除尘器收集的粉尘、不合格产品、沉淀池底泥回用于生产，废机油收集后暂存危废暂存间定期交由蚌埠市盛信物资回收有限公司处理。	与环评一致，由于板材生产线未建设废矿物油暂时作为危废处理。
	噪声治理	高噪声设备采取消音、隔声措施，厂界达标	采用低噪声设备、合理布局、隔声降噪处理	与环评一致

续表二

表 2-2 企业主要设备一览表（详见附件 4）

序号	环评设计阶段			实际情况			
	设备名称	型号	数量 (个)	设备名称	型号	数量 (个)	
1	煤矸石烧结空心砖生产线	高速细碎对辊破碎机	XFP100X90	1	高速细碎对辊破碎机	XFP100X90	1
2		装载机	ZL30e	1	装载机	ZL30e	1
3		箱式给料机	KB1000	1	箱式给料机	KB1000	1
4		双轴搅拌机	SJ3000	1	双轴搅拌机	SJ3000	1
5		可逆配仓皮带	B600	1	可逆配仓皮带	B600	1
6		皮带电子定量称	φ 300*1.8	1	皮带电子定量称	φ 300*1.8	1
7		带式定量给料机	B650	1	带式定量给料机	B650	1
8		双轴搅拌挤出机	SJ3000	1	双轴搅拌挤出机	SJ3000	1
9		双极真空挤出机	JZK75/65-3.8	1	双极真空挤出机	JZK75/65-3.8	1
10		自动切条机	ZQT	1	自动切条机	ZQT	1
11		自动切坯机	ZQP	1	自动切坯机	ZQP	1
12		顶车机	SD-60T	3	顶车机	SD-60T	3
13		真空泵	MH-2/100	1	真空泵	MH-2/100	1
14		窑车	4.0*3.9*0.76	200	窑车	4.0*3.9*0.76	50
15		移动式隧道窑	12.98*170	1	移动式隧道窑	12.98*170	1
16		自动码砖机	/	1	自动码砖机	/	1

2.2 原辅材料消耗及水平衡：

1、产品情况

表 2-3 项目主要产品一览表

序号	产品名称	环评产能	实际产能
1	烧结粘土自保温空心砌块	10000 万块	10000 万块
2	烧结粘土自保温多孔砌块	10000 万块	10000 万块

2、原辅材料消耗情况

表 2-4 项目主要原辅材料消耗表

序号	原辅材料名称	环评设计年用量 (吨)	实际建设年用量 (吨)	备注
1	建筑渣土	10 万吨	14.2 万吨	包含渣土和砖渣
2	煤矸石	30 吨	30 吨	

续表二

3、用水及水平衡

本项目用水由市政供水管网供给，项目用水主要是生活用水。根据企业提供用水量单据知企业用水量约为 3t/d（详见附件 5）。

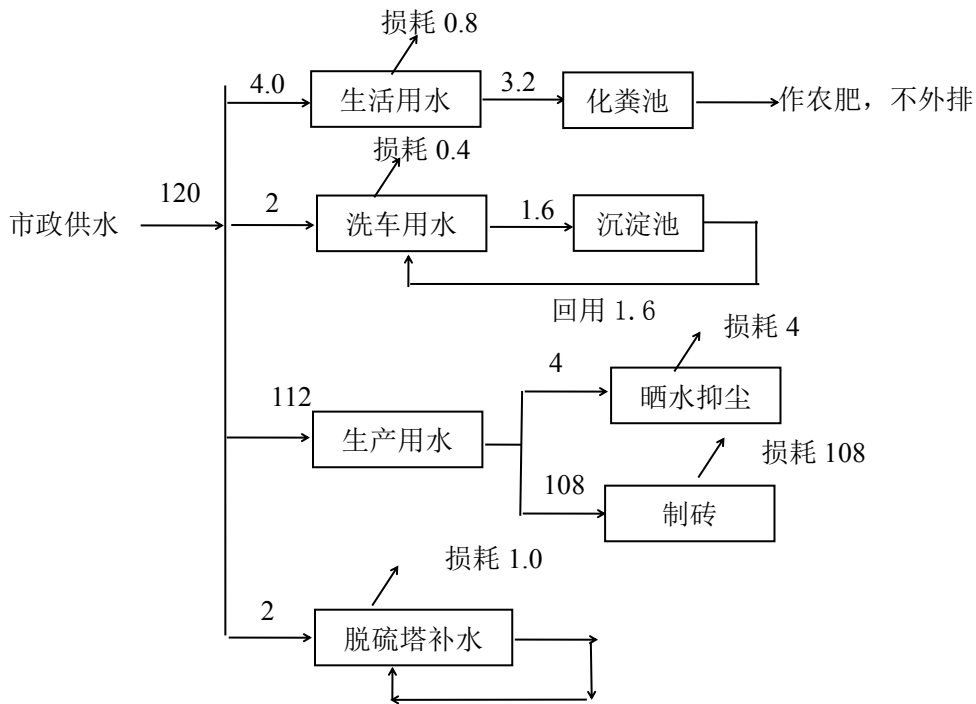


图 2-1 项目水平衡图 单位：t/d

续表二

2.3 主要工艺流程及产污环节

1、烧结自保温砌块工艺流程

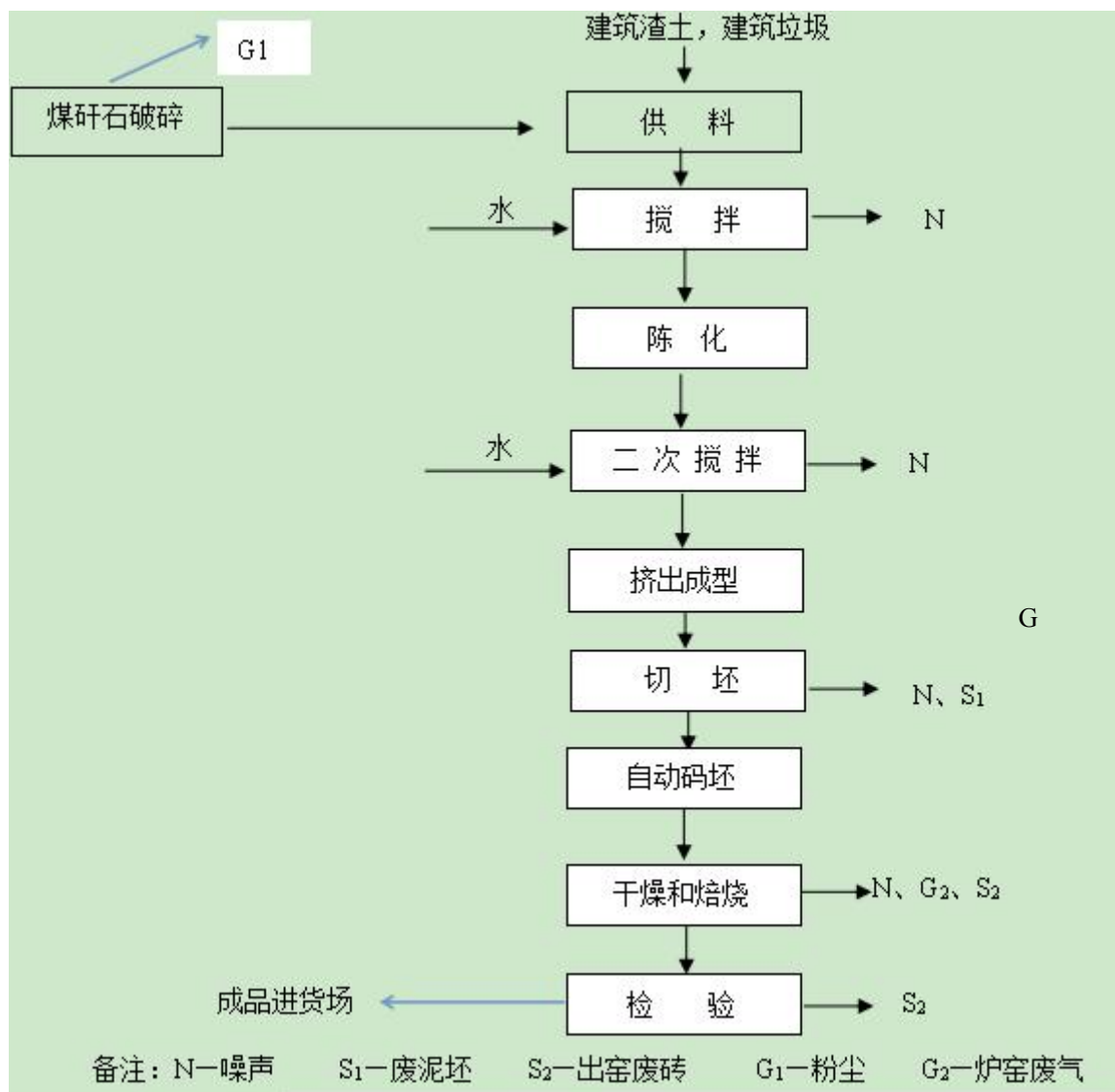


图 2-2 生产工艺及产污节点流程图

续表二

工艺流程说明

(1) 煤矸石、建筑垃圾等原料破碎

原料的处理对于制作高强度、高质量的建材非常重要，因此需对原料进行严格的处理，以便得到充分破碎、混合。先将原材料中的煤矸石、建筑垃圾等进行破碎，送入锤式破碎机进行破碎，细碎后其粒径控制在 $\leq 3\text{mm}$ 。此工序产生破碎粉尘和设备噪声。

(2) 搅拌、陈化、成型

将破碎后的煤矸石、建筑垃圾和建筑渣土按照 4 : 3 : 3 的比例输入双轴搅拌机搅拌，搅拌后的混合料采用带式可逆配仓布料输送机，连续、均匀的送至位于旋转窑内设置的陈化库中陈化，陈化 3 天后，用液压多斗挖掘机均匀挖出，再经带式输送机送至成型车间的箱式喂料机，再通过搅拌挤出机，再次进行加水混合搅拌均匀化，使混料含水率达到工艺要求（10%）。二次搅拌均匀化后的泥料进入双极真空挤出机挤出成型，再经自动切条机、自动切坯机切割成所需尺寸的砖坯，在切砖过程中切割边角余料、废料由回泥输送带送至搅拌机重新搅拌使用。砖坯由自动码坯机器人码至干燥车上，用顶车机将湿坯送入干燥室。此工序产生废边角料、不合格砖和设备噪声。

(3) 干燥和焙烧

本项目采用干燥、焙烧一体化的移动式旋转隧道窑，砖坯送入干燥窑干燥至含水率低于 6%~7%，干燥温度选取 100~130℃，干燥周期为 22h，干燥热源全部来自隧道窑保温冷却带、预热带的热空气。

焙烧是生产的关键工序，焙烧过程分为预热排潮段、焙烧段、保温段和冷却段。烧成温度为 950~1000℃，烧成周期为 44h。由于砖坯以煤矸石为内燃燃料，送入窑内后，在窑内热气流的作用下，坯体温度逐渐升高，完成了预热排潮，窑体继续旋转，坯体温度达到内燃料着火点后，坯体开始进入焙烧阶段（烧成带）。

室外冷空气在窑送风系统风机的作用下进入窑内冷却带，穿过砖刹使砖得到冷却，同时空气被加热。热空气继续向烧成带运动，为焙烧提供助燃空气。最终燃烧后的烟气一部分继续前行与砖胚进行热交换对砖进行预热，另一部分烟气在风机作用下经热分道送往干燥室。

续表二

本项目的移动式隧道窑将排潮预热带多余的热气和保温、冷却后的热烟气抽出，用可调频率送热风机将其送至干燥室作为干燥介质，即实现了热能的利用。本道工序会产生焙烧废气，主要污染因子包括 SO_2 、 NO_x 及烟尘。

焙烧后的成品在回车线上，经检验合格后即为合格成品砖。

(4) 煤矸石来源及其性质

建设项目所用原材料煤矸石取自周边淮北煤矿涡北矿区等地。属优质的低烟低硫煤源，产生的煤矸石也具备热值高、含硫量低等特点，并且产地距离本项目较近，运输方便，来源稳定。

(5) 本项目采用“一烘一烧”的干燥焙烧工艺，可实现降低工人劳动强度的目的，砖坯干燥及焙烧采用大断面旋转式隧道式干燥室及大断面隧道窑，隧道窑余热由余热风机抽到干燥室作为干燥热源，既降低了烟尘排放，又节省了能源。

续表二

2、项目变动情况

表 2-5 项目实际变动情况一览表

变动项目	环评内容		实际建设	变更原因	是否属于重大变动
性质	新建		新建	无变化	否
规模	年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材		年产 2 亿块保温砖	混凝土板材生产线未建设	否
地点	涡阳县楚店镇规划王大庄路北侧		涡阳县楚店镇规划王大庄路北侧	无变化	否
生产工艺	原料→陈化→制砖→干燥、焙烧		原料→陈化→制砖→干燥、焙烧	无变化	否
环境保护措施	废水治理	生产用水不排放，生活用水综合利用，采用旱厕，无外排废水	洗车废水经三级沉淀池处理后循环使用不排放，脱硫废水经沉淀后循环使用，不外排。生活用水采用旱厕经化粪池处理后定期清掏农用不外排	无变化	否
	废气治理	焙烧废气经钠钙双碱法脱硫塔处理	干燥窑废气和隧道窑焙烧废气收集后经钠钙双碱法脱硫除尘+湿电除尘处理后经 30 米高排气筒排放	新增湿电除尘	否
		破碎筛分废气经布袋式脉冲式除尘装置处理	破碎筛分废气集中收集后经布袋式脉冲式除尘装置处理后经 15 米高排气筒排放	无变化	否
	固废处置	生产固废综合利用，生活垃圾统一清运，1082.01t/a	生活垃圾交由环卫部门统一处理；布袋除尘器收集的粉尘、不合格产品、沉淀池底泥回用于生产，废机油收集后暂存危废暂存间定期交由蚌埠市盛信物资回收有限公司处理	由于板材生产线未建设废矿物油暂时作为危废处理	否

根据中华人民共和国环境保护部办公厅于 2020 年 12 月 13 日发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）。本项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均没有发生变动，因此本项目的无重大变动。

表三

3、主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水

本项目已采用雨污分流制，雨水收集后经雨水管道排入附近沟渠；车辆清洗废水经三级沉淀池沉淀处理后循环利用，脱硫废水经沉淀后循环使用不外排，生活废水经化粪池预处理作农肥，不外排。



车辆清洗废水三级沉淀池



脱硫废水沉淀池

3.2 废气

破碎、筛分工序产生的颗粒物通过集气罩收集后经 1 套“脉冲式布袋除尘器”设备处理后由 1 根 15m 高排气筒高空排放。输送带密封，车间增设喷淋装置，少量未收集到的部分以无组织形式排放，车间自然通风；焙烧废气经风机引入到 1 套“钠钙双碱法脱硫除尘+湿电除尘”设备处理后经 30m 高排气筒排放。



焙烧废气处理设施脱硫塔



煤矸石破碎布袋除尘器



水喷淋设施

续表三

表 3-1 项目废气情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	治理措施	排放形式	排气筒参数		排放去向
					高度	内径	
破碎筛分废气	破碎、筛分工序	颗粒物	集气罩+1 套“脉冲式布袋除尘器”设备	有组织	15	0.8	环境
		颗粒物	洒水、车间自然通风	无组织	/	/	
焙烧废气	焙烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物	钠钙双碱法脱硫除尘+湿电除尘	有组织排放	30	3.0	环境
				无组织	/	/	

3.3 噪声

本项目的噪声主要是生产设备运行时产生噪声。噪声主要通过如下措施来降噪：选用低噪声设备、合理布置设备在车间内的位置，基础减振，加强设备的维护。

3.4 固废

本项目固体废弃物主要是生活垃圾、布袋除尘器所收集的粉尘、废坯、脱硫除尘钙泥、废机油；生活垃圾集中收集委托环卫部门处理；布袋除尘器所收集的粉尘、废砖坯、脱硫塔沉渣回用于生产，废机油暂存于危废库，定期委托蚌埠市盛信物资回收有限公司处置（详见附件 7）。

危废库位于厂区南侧，面积 18m²，已按照规范要求建设，门口贴有标识牌。

表 3-2 固体废物产生及处置情况汇总表（详见附件 6）

序号	名称	类别	产生量 (t/a)	处理量 (t/a)	处置方式
1	生活垃圾	一般固废	1.0	1.0	集中收集委托环卫部门处理
2	布袋除尘器所收集的粉尘	一般固废	3.0	3.0	收集后综合利用
3	脱硫塔沉渣	一般固废	2.0	2.0	收集后回用于生产
4	废砖坯	一般固废	3.0	3.0	
5	沉淀池沉渣	一般固废	3.0	3.0	
6	废机油	HW08 900-249-08	1.2	1.2	暂存于危废库，委托蚌埠市盛信物资回收有限公司处理

续表三



危废库

3.5 环保投资明细表

表 3-3 环保投资一览（详见附件 8）

项目总投资	10000 万元	项目环保总投资	500 万
环保项目（设施）名称		投资额（万）	
化粪池、三级沉淀池、洗车机		50	
一般固废场所、危废间		20	
废气的收集及处理系统		350	
设备减振、消声		20	
绿化		60	

表四

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论：

一、结论

(1) 大气环境影响分析

该项目运营期的废气主要是原料破碎车间产生的无组织扬尘、煤矸石原料破碎粉尘、板材原料（石灰）粉碎、球磨粉尘以及烧结砌块隧道窑的焙烧废气。

①扬尘

根据厂区平面布置设计，煤矸石全部堆放在厂区东南边原料破碎车间内，原料的装卸料及堆存过程中有粉尘排放，为无组织排放，经计算扬尘产生量为 1.22t/a。项目原料车间采取四周硬质围挡封闭，内设洒水抑尘设施。汽车、铲车进入棚内，通过洒水、减少落差等措施抑尘，防止粉尘向外扩散。原料处理车间紧邻料库西边，减少运输距离，防止运输扬尘。经预测，项目所在地需设置 50m 环境防护距离，项目 50m 范围内没有居民点。

②破碎粉尘

根据类比同类型项目和业主提供生资料，项目烧结自保温砌块破碎过程、加气混凝土板材原料粉碎、球磨中粉尘产生量约为 71.68t/a。使用布袋除尘器，三套破碎机与滚筒筛分别脉冲布袋除尘器，除尘器设计引风量 8000m³/h，本项目采用袋式除尘器的粉尘除尘效率均不低于 99%，废气分别经高度为 15m 的排气筒排放。本项目有组织粉尘排放量为 0.634t/a。

③焙烧烟气

在煤矸石自燃阶段，产排的污染物主要有烟尘、SO₂、NO_x 等。项目运营期配套建设“双碱法”碱液喷淋脱硫塔装置，脱硫效率最低可达 90%。该项目焙烧废气经脱硫设施脱硫后 SO₂ 排放量为 12.6t/a；依照全国污染源第一次普查：3131 非金属矿物制造业之粘土砖瓦及建筑砌块制造业（煤矸石制砖）产排污系数表中烟尘产排系数为 6.5kg/万块产品计算，焙烧废气烟尘产生量为 130t/a，同时因隧道窑的沉降和湿砖坯的吸附，自身的降尘效率不小于 20%，同时配套的除尘脱硫设施的降尘效率可达 95%，因此，该项目焙烧废气产生的烟尘经过除尘后，排放量为 5.2t/a；经计算，NO_x 实际排放量为 26.4t/a。

续表四

④锅炉烟气

加气混凝土板材项目需要新建 1 台 4t/h 燃气锅炉，天然气用量为 $532.6 \times 10^4 \text{m}^3/\text{a}$ ，根据《第一次全国污染源普查工艺污染源产排污系数手册 第十分册》中燃料为天然气的燃气工业锅炉产排污系数计算，锅炉废气量为 $7243.36 \times 10^4 \text{m}^3/\text{a}$ ， SO_2 的产生浓度为 $30 \text{mg}/\text{m}^3$ ， SO_2 的产生量为 $2.17 \text{t}/\text{a}$ ，颗粒物的产生浓度为 $10 \text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物的产生量为 $0.724 \text{t}/\text{a}$ ， NO_x 的产生浓度为 $137 \text{mg}/\text{m}^3$ ， NO_x 产生量为 $9.92 \text{t}/\text{a}$ ，通过 8m 高排气筒排放，颗粒物、 SO_2 和 NO_x 排放浓度满足《锅炉大气污染物综合排放标准》（GB13271-2014）表 2 中新建燃气锅炉大气污染物排放限值标准。

(2) 水环境影响分析

本项目锅炉定期排污、软化再生废水回用于板材加工的搅拌用水，生产搅拌用水在干燥过程中因蒸发与隧道窑焙烧中被加热变成蒸汽进入大气，车辆清洗废水全部回用；生活污水厂区旱厕化粪池处理后，定期清掏补，补充农田肥料，本项目厂区无生产废水和生活污水外排，故不会对水环境产生明显不良影响。

(3) 声环境影响分析

厂区主要高噪声设备为制砖车间的液压多斗挖土机、切条机、切坯机、双轴搅拌机、真空挤出机、引风机等，经预测分析，制砖车间排放的噪声对附近的敏感点声环境的影响很小，满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准，即昼间小于 $65 \text{dB}(\text{A})$ ，夜间小于 $55 \text{dB}(\text{A})$ 。

(4) 固体废物

项目固废主要为布袋除尘器收集的粉尘、隧道窑脱硫除尘设施收集的粉尘、脱硫塔沉淀物、设备清扫废料、不合格砖、成品搬运产生的破砖，均可收集后回用于生产；职工生活垃圾集中收集后委托环卫部门定期清运处理。

故本项目运营后固废均得到综合利用和无害化处置，对周围环境基本无影响。

(5) 生态影响

本项目所在地区周围无濒危、珍稀物种，所有生产作业活动被严格限制在项目区内，故本项目的实施不会引起物种灭绝，不会产生生态系统破碎化，不影响生态系统的连续性和物种的生物多样性，没有改变区域生态系统的功能。

5、总量控制建议

项目生产废水全部经过沉淀后回用，生活废水经隔油、化粪池处理后供给周边农田施肥，不对外环境排放废水，不设置废水污染物排放总量控制指标。

续表四

根据项目工程特点，结合区域环境特征，建议本项目污染物总量控制指标为： SO_2 为 14.77t/a（包含隧道窑焙烧、锅炉排放量）， NO_x 36.32t/a（包含隧道窑焙烧、锅炉排放量）、颗粒物（烟尘、粉尘）9.352t/a（包含项目无组织扬尘排放量、原料破碎无组织排放量、破碎有组织排放量、隧道窑的焙烧烟尘外排量、锅炉废气颗粒物）。

环评总结论：

综上所述，拟建项目建设符合国家产业政策。本评价认为项目在完成报告表提出的全部治理措施的前提下，项目营运期对周围环境的影响在可控制的允许范围内，具有环境可行性。

续表四

4.2 建设项目环境影响报告表审批部门审批决定：

《关于涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表的审批意见》

涡阳县东昇新型建材科技有限公司：

你公司呈报的《年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》（以下简称报告表）收悉，经研究，现批复如下：

一、原则同意报告表评价结论。该项目建设位于涡阳县楚店镇规划王大庄路北侧，总投资 20000 万元，占地面积 53333.32 平方米，厂区内总建筑面积 26570.11 平方米，主要建有利砖车间、移动式隧道窑车间、陈化库、蒸气块库、原料库和办公及辅助用房等。达产后规模为 2 亿块保温砖和 30 万立方米加气混凝土板材。项目已经涡阳县发展和改革委员会备案批复。在认真落实该报告表提出的各项污染防治措施后，从环境保护角度，项目实施是可行的。

二、该项目在实施过程中要切实做好以下工作：

（一）营运期生活污水经化粪池处理后，定期清运，综合利用；车辆冲洗废水经隔油处理+沉淀池后，循环利用。

（二）营运期生产过程中产生的粉尘经布袋除尘设施处理后经 15 米高排气筒排放；隧道窑配套钠钙双碱法脱硫塔，尾气通过 15 米烟囱排放，满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB29620-2013）中相应排放标准要求；煤矸石原料堆场设置硬质围挡，定时洒水抑尘。

（三）优化项目平面布置，合理布置高噪声设备；同时采用减振、隔声、降噪等措施，进行噪声治理，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348 2008）中 3 类标准要求。

（四）规范设置一般固废暂存场所，粉尘、生产废料等固废经收集后无害化处理或循环利用；生活垃圾由环卫清运处置。

三、做好清洁生产工作，要积极采用新科技、新工艺，切实做到节能降耗，减轻污染。

四、加强绿化及保洁工作，尽可能提高绿化面积，做好生态补偿。

续表四

五、严格落实建设项目“三同时”制度，项目建成后三个月内，应及时组织进行环保设施竣工验收，验收合格后方可投入运行。

六、请县环境监察局所属监管片区做好该项目环境保护“三同时”及日常监管工作。

续表四

4.3 环评、环评批复落实情况检查			
污染源分类	环评内容及要求	环评批复要求	落实情况
废水治理	化粪池废水用于农田施肥、锅炉冷凝水、排污水回用系统，东侧物流通道大门车辆清洗沉淀池、锅炉给水软化再生废水回用系统不排入周围水体，全部回用	生活污水经化粪池处理后，定期清运，综合利用；车辆冲洗废水经隔油处理+沉淀池后，循环利用。	已落实。雨水收集后经雨水管道排入附近沟渠；车辆清洗废水经隔油池、三级沉淀池沉淀处理后循环利用；生活废水经化粪池预处理作农肥，不外排；脱硫塔废水循环利用使用不外排
废气治理	烧结砌块锤式破碎机与滚筒筛均安装集气罩，共用一套布袋除尘器；尾气共用 1 根 15m 高排气筒	生产过程中产生的粉尘经布袋除尘设施处理后经 15 米高排气筒排放；隧道窑配套钠钙双碱法脱硫塔，尾气通过 15 米烟囱排放，满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》(GB29620-2013)中相应排放标准要求；煤矸石原料堆场设置硬质围挡，定时洒水抑尘。	已落实。破碎、筛分废气集中收集后经布袋式脉冲式除尘装置处理后经 15 米高排气筒排放
	钠钙双碱法脱硫塔+15m 高烟囱一套		已落实。干燥窑废气和隧道窑焙烧废气收集后经钠钙双碱法脱硫除尘+湿电除尘处理后经 30 米高排气筒排放
	原料堆场设置围墙封闭，设洒水抑尘设施		已落实。煤矸石原料堆场设置硬质围挡，定时洒水抑尘，输送带密封，车间增设喷淋装置
噪声治理	选用低噪声设备，采取相应减震措，厂房四周设置绿化隔声带	优化项目平面布置，合理布置高噪声设备；同时采用减振、隔声、降噪等措施，进行噪声治理，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 2008)中 3 类标准要求。	已落实。选用低噪声设备，采取相应减震措，厂房四周设置绿化隔声带
固废治理	设置一般固废暂存房，生产固废分类集中收集后回用，生产生活垃圾集中收集定期清理	规范设置一般固废暂存场所，粉尘、生产废料等固废经收集后无害化处理或循环利用；生活垃圾由环卫清运处置。	已落实。生活垃圾集中收集委托环卫部门处理；布袋除尘器所收集的粉尘、废砖坯、脱硫塔沉渣回用于生产，废机油暂存于危废库，定期委托蚌埠市盛信物资回收有限公司处置

表五

5、质量保证及质量控制

- (1) 现场监测保证在生产设备和环保设施正常运行情况下进行，生产工况稳定。
- (2) 本次验收监测样品的采集、运输、分析及监测结果的分析评价均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》、《排污单位自行监测技术指南 总则》的要求进行，实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。
- (3) 监测人员持证上岗，严格控制现场监测质量。
- (4) 所有仪器均符合计量认证要求。测量条件严格按监测技术规范要求进行。因此，本次验收监测结果准确，具有代表性。
- (5) 监测记录、监测结果和监测报告执行三级审核制度。

5.1 监测分析方法和主要仪器

表 5-1 污染物监测分析方法一览表

检测项目	分析方法	检测仪器	检出限
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	MH1205 型恒温恒流大气/颗粒物采样器 (SLJC-XC-035、036、037、038)、ME-204/02 电子天平 (SLJC-SY-023)	0.001mg/m ³
二氧化硫	《环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法》HJ 482-2009 及修改单	MH1205 型恒温恒流大气/颗粒物采样器 (SLJC-XC-035、036、037、038)	0.004mg/m ³
氮氧化物	《环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》HJ 479-2009 及修改单	MH1205 型恒温恒流大气/颗粒物采样器 (SLJC-XC-035、036、037、038)	0.005mg/m ³
氟化物	《环境空气 氟化物的测定 滤膜采样氟离子选择电极法》HJ 955-2018	崂应 2037 空气氟化物/重金属采样器 (SLJC-XC-015)	0.5μg/m ³
颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试仪 (SLJC-XC-040)、ME55/02 分析天平 (SLJC-SY-024)	1.0mg/m ³
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试仪 (SLJC-XC-040)	3mg/m ³
氮氧化物	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试仪 (SLJC-XC-040)	3mg/m ³
氟化物	《大气固定污染源 氟化物的测定 离子选择电极法》HJ/T 67-2001	YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试仪 (SLJC-XC-039)	0.06mg/m ³
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试仪 (SLJC-XC-039)、ME55/02 分析天平 (SLJC-SY-024)	20mg/m ³
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	AWA6228+多功能声级计 (SLJC-XC-003)	--

续表五

5.2 公司资质及人员资格

本次现场监测工作由合肥森力检测技术服务有限公司进行。该公司检验检测机构资质认定证书编号为：201212051633。参与监测工作的所有的人员均持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

5.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 监测单位根据提供的环境影响报告、监测方案及相关文件，组织监测人员到现场勘察，进行现场点位确认。

(2) 根据现场勘察的情况，按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008），编制现场监测方案和现场监测实施方案。

(3) 使用的标准方法均为现行有效的方法，且方法最低检出限能满足各项监测因子的最高质量标准。

(4) 所有的监测人员均能持证上岗，对监测过程中涉及的重要技术环节进行了严格的培训。

(5) 实验室分析仪器均经过省级计量部门鉴定，保证了监测数据的准确性和代表性。

(6) 数据进行三级审核（室主任审核、质量负责人复审、授权签字人签发）。

(7) 样品的采集、运输均按相关的技术规范要求进行。

(8) 样品分析质量控制：

A. 用空白值、标准曲线的相关、截距、斜率评价实验过程的一致性；

B. 用现场空白、有证标准物质保证数据的准确度和精确度。

5.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

(3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监

续表五

测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

废气检测质控信息统计

类型	检测项目	质控结果统计						
		样品个数	平行		空白		加标或标样	
			平行样（个）	合格率（%）	空白样（个）	合格率（%）	加标或标样（个）	合格率（%）
有组织废气	颗粒物	18	/	/	2	100	/	/
	二氧化硫	6	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	6	/	/	/	/	/	/
	氟化物	6	/	/	4	100	/	/
无组织废气	颗粒物	24	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	24	/	/	2	100	2	100
	氮氧化物	24	/	/	2	100	2	100
	氟化物	24	/	/	4	100	/	/

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 噪声监测的测量仪器精度为 2 型及 2 型以上的积分平均声级计，其性能需符合《声级计的电、声性能及测试方法》（GB 3785-1983）和《积分平均声级计》（GB/T 17181-1997）的规定要求，每次使用前校验。

(2) 测量过程在无雨雪、无雷电天气、风速 5m/s 以下时进行。

(2) 噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前后校准示值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效。

噪声检测质控信息统计

类型	检测项目	声级计校准结果统计							
		标准值	单位	校准日期		仪器显示值	示值误差	允许误差	是否合格
噪声	厂界环境噪声	94.0	dB (A)	2021/11/19	检测前	93.9	-0.1	±0.5	合格
					检测后	94.1	+0.1		合格
				2021/11/20	检测前	93.9	-0.1		合格
					检测后	94.1	+0.1		合格

表六

6.1 验收监测内容

表 6-1 监测内容一览表

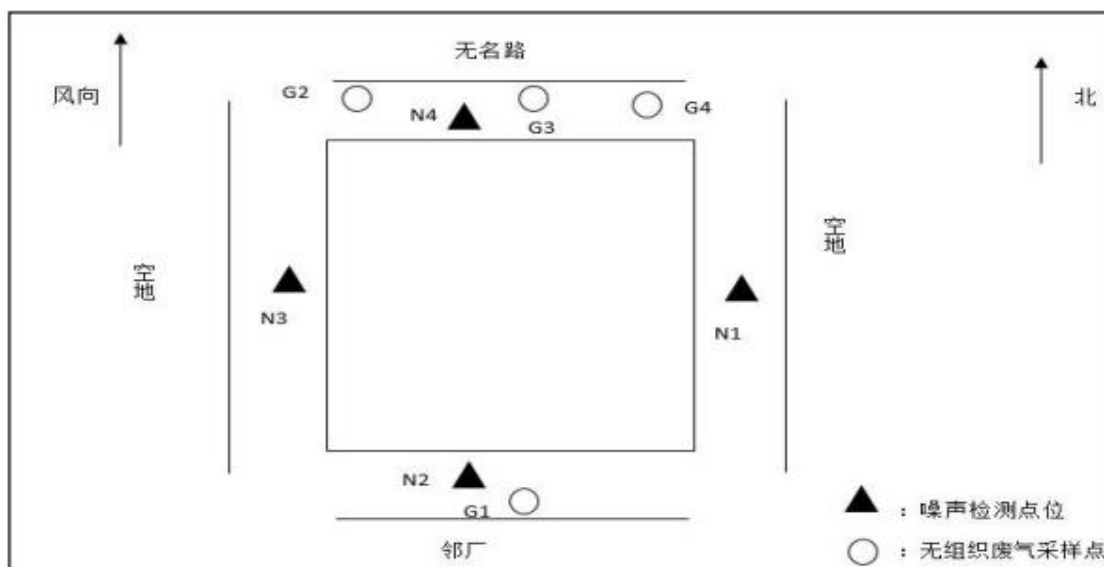
监测类别	监测位置	点位数	监测项目	监测频次
厂界噪声	在项目区东、南、西、北四侧厂界外 1m 各设置一个监测点	4	工业企业厂界环境噪声	连续监测 2 天 每天昼夜间各监测 1 次
无组织废气	厂区上风向厂界处设置 1 个参照点，下风向厂界外 2m 设置 3 个监控点	4	总悬浮颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物	3 次/天， 连续监测 2 天
有组织废气	煤矸石破碎废气处理设施进口、出口	2	颗粒物	3 次/天， 连续监测 2 天
	焙烧废气处理设施出口	1	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、氟化物	3 次/天， 连续监测 2 天

6.2 监测点位示意图

表 6-2 点位名称说明一览表

点位编号	测点名称	性状
G1	上风向厂界外 2m	无组织废气
G2	下风向厂界外 2m	
G3	下风向厂界外 2m	
G4	下风向厂界外 2m	
N1	东厂界外 1m	厂界噪声
N2	南厂界外 1m	
N3	西厂界外 1m	
N4	北厂界外 1m	

附件 2：采样布点示意图



表七

7.1 验收监测期间运营工况

验收监测期间实际运行工况如下表

表 7-1 生产负荷统计表（详见附件 9）

类别	监测日期	环评设计产量	监测期间实际产量	负荷
保温砖	2021.11.19	66.7 万块	58.5 万块	88%
	2021.11.20		55.8 万块	84%

本项目验收监测期间生产工况稳定，污染治理设施运行正常，监测结果具有代表性。

7.2 验收监测结果

7.2.1 无组织废气

表 7-2 无组织废气颗粒物的监测结果汇总表（单位：mg/m³）

监测 时段 监测 点位	2021.11.19				监测 时段 监测 点位	2021.11.20			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	0.193	0.237	0.235	0.244	第一次	0.196	0.231	0.238	0.240
第二次	0.197	0.245	0.236	0.241	第二次	0.195	0.236	0.236	0.241
第三次	0.193	0.242	0.235	0.242	第三次	0.193	0.246	0.240	0.247
最大浓度值	0.245				最大值	0.247			
标准限值	1.0				标准限值	1.0			
达标情况	达标				达标情况	达标			

表 7-3 无组织废气二氧化硫的监测结果汇总表（单位：mg/m³）

监测 时段 监测 点位	2021.11.19				监测 时段 监测 点位	2021.11.20			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	0.010	0.016	0.017	0.015	第一次	0.010	0.017	0.017	0.016
第二次	0.011	0.017	0.017	0.017	第二次	0.011	0.016	0.016	0.017
第三次	0.011	0.016	0.016	0.017	第三次	0.011	0.017	0.016	0.016
最大浓度值	0.017				最大值	0.017			
标准限值	0.5				标准限值	0.5			
达标情况	达标				达标情况	达标			

表七

表 7-4 无组织废气氟化物的监测结果汇总表（单位：mg/m³）

监测时段 \ 监测点位	2021. 11. 19				监测时段 \ 监测点位	2021. 11. 20			
	G1	G2	G3	G4		G1	G2	G3	G4
第一次	未检出	未检出	未检出	未检出	第一次	未检出	未检出	未检出	未检出
第二次	未检出	未检出	未检出	未检出	第二次	未检出	未检出	未检出	未检出
第三次	未检出	未检出	未检出	未检出	第三次	未检出	未检出	未检出	未检出
最大浓度值	未检出				最大值	未检出			
标准限值	0.02				标准限值	0.02			
达标情况	达标				达标情况	达标			

无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物、二氧化硫、氟化物最大浓度值小于标准限值，满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB 29620-2013）表 3 现有和新建边界大气污染物浓度限值要求。

7.2.2 有组织废气

表 7-5 有组织废气监测结果汇总表

监测项目	监测点位	2021.11.19				2021.11.20			
		监测时段	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	废气流量 m ³ /h	监测时段	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	废气流量 m ³ /h
颗粒物	煤矸石破碎废气处理设施进口	第一次	67	0.388	5798	第一次	61	0.358	5862
		第二次	73	0.425	5823	第二次	67	0.387	5776
		第三次	66	0.382	5785	第三次	70	0.404	5769
	煤矸石破碎废气处理设施出口	第一次	15.6	0.120	7701	第一次	15.5	0.121	7838
		第二次	16.3	0.127	7768	第二次	16.1	0.124	7700
		第三次	15.1	0.115	7649	第三次	15.7	0.129	7594
		最大值	16.3	0.127	/	最大值	16.1	0.129	/
		标准限值	30	/	/	标准限值	30	/	/
		达标情况	达标	达标	/	达标情况	达标	达标	/

续表七

7.2.2 有组织废气

表 7-5 有组织废气监测结果汇总表

监测项目	监测点位	2021.11.19				2021.11.20			
		监测时段	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	废气流量 m ³ /h	监测时段	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	废气流量 m ³ /h
颗粒物	焙烧废气处理设施出口	第一次	8.8	1.09	310885	第一次	8.1	1.08	308333
		第二次	10.4	1.20	314782	第二次	10.1	1.17	315258
		第三次	9.5	1.29	314301	第三次	7.8	0.973	313862
		最大值	10.4	1.29	314782	最大值	10.1	1.17	315258
		标准限值	30	/	/	标准限值	30	/	/
		达标情况	达标	/	/	达标情况	达标	达标	/
二氧化硫	焙烧废气处理设施出口	第一次	43	5.29	310885	第一次	39	5.24	308333
		第二次	46	5.35	314782	第二次	49	5.67	315258
		第三次	44	5.97	314301	第三次	48	5.96	313862
		最大值	46	5.97	314782	最大值	49	5.96	315258
		标准限值	150	/	/	标准限值	150	/	/
		达标情况	达标	/	/	达标情况	达标	/	/
氮氧化物	焙烧废气处理设施出口	第一次	45	5.6	310885	第一次	39	5.24	308333
		第二次	55	6.3	314782	第二次	38	4.41	315258
		第三次	35	4.71	314301	第三次	45	5.65	313862
		最大值	55	6.3	314782	最大值	45	5.65	315258
		标准限值	200	/	/	标准限值	200	/	/
		达标情况	达标	/	/	达标情况	达标	/	/
氟化物	焙烧废气处理设施出口	第一次	2.48	0.290	310885	第一次	2.51	0.288	308333
		第二次	2.38	0.300	314782	第二次	2.12	0.292	315258
		第三次	2.54	0.301	314301	第三次	2.38	0.304	313862
		最大值	2.54	0.301	314782	最大值	2.51	0.304	315258
		标准限值	3	/	/	标准限值	3	/	/
		达标情况	达标	/	/	达标情况	达标	/	/

有组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目煤矸石破碎废气处理设施出口废气颗粒物，焙烧废气处理设施出口中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物排放满足满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》及其修改单（GB 29620-2013）表 2 新建企业污染物排放浓度限值要求。

续表七

7.2.3 噪声

表 7-6 噪声监测结果 单位：dB(A)

监测点位	2021.11.19				2021.11.20			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
东厂界外 1m	13:42	53.7	22:01	43.9	15:01	52.9	22:30	42.4
南厂界外 1m	13:48	54.8	22:07	42.9	15:09	52.4	22:36	44.1
西厂界外 1m	13:55	52.8	22:13	43.4	15:15	55.2	22:42	43.1
北厂界外 1m	14:02	55.3	22:20	45.8	15:22	55.7	22:49	43.5
标准限值	65		55		65		55	
达标情况	达标				达标			

厂界噪声监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，项目区东、南、西、北厂界昼夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

7.3 污染物排放总量

根据《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》，本项目总量控制建议指标为颗粒物：9.352t/a、SO₂：14.77t/a、NO_x：36.32t/a。

根据验收监测结果核算焙烧废气处理设施排口的颗粒物排放速率为 1.13kg/h，SO₂排放速率为 5.58kg/h、NO_x排放速率为 5.32kg/h，煤矸石破碎废气的颗粒物排放速率为 0.123kg/h。煤矸石破碎废气处理设施年运行时间 1600h，焙烧废气处理设施年运行 2400h。本项目排放总量指标见下表 7-7。

表 7-7 总量达标情况一览表

控制因子	本项目排放总量	建议总量控制	是否达标
颗粒物	1.55t/a	9.352t/a	达标
SO ₂	13.39t/a	14.77t/a	达标
NO _x	7.42t/a	36.32t/a	达标

续表七

7.4 环保设施去除效率监测结果

表 7-7 废气污染物去除效率

监测点位	监测项目	监测时段		进口速率 (kg/h)	出口速率 (kg/h)	去除效率 (%)
煤矸石破碎废气处理设施	颗粒物	2021.1 1.19	第一次	0.388	0.120	69.1
			第二次	0.425	0.127	70.1
			第三次	0.382	0.115	70.0
		2021.1 11.20	第一次	0.358	0.121	66.2
			第二次	0.387	0.124	67.9
			第三次	0.404	0.129	68.1

表八

环保手续履行情况：

涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目已按照《建设项目环境管理条例》、《环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定进行了环境影响评价及环保设计，环保审批手续齐全。

防护距离：

根据《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》及其批复文件，本项目未设置卫生防护距离。

排污口规范化情况：企业排污口已规范化设置。

环境监测计划：

根据《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》及其审批决定和《排污单位自行监测技术指南》制定了环境监测计划，监测计划见下表。

表 8-1 监测计划一览表

监测类别	监测位置	监测项目	监测频次
厂界噪声	在厂区四侧边界外 1m 各设置一个监测点	工业企业厂界环境噪声	每年一次
无组织废气	上风向设置一个参照点，下风向设置 3 个监控点	颗粒物、二氧化硫、氟化物	每年一次
有组织废气	煤矸石破碎废气设施出口	颗粒物	每年一次
	焙烧废气处理设施出口	氟化物	每年一次
	焙烧废气处理设施出口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	在线监测

表九

9.1 验收监测结论:

涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目运营工况稳定，满足验收监测技术规范要求，安徽海恒检测技术有限公司现场监测时，各类环保设施运行正常，监测结果具有代表性。为此给出如下结论：

环保设施调试运行效果

1、环保设施处理效率监测结果

本项目煤矸石破碎废气处理设施的处理效率为 69%，基本满足《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》的处理效率。

2、污染物排放监测结果

(1) 无组织废气监测结果：在竣工验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物、二氧化硫、氟化物最大浓度值小于标准限值，满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB 29620-2013）表 3 现有和新建边界大气污染物浓度限值要求。

(2) 有组织废气监测结果：在竣工验收监测期间，该项目煤矸石破碎废气处理设施出口废气颗粒物，焙烧废气处理设施出口中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物排放满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》及其修改单（GB 29620-2013）表 2 新建企业污染物排放浓度限值要求。

(3) 厂界噪声监测结果：在竣工验收监测期间，项目区东、南、西、北厂界昼夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

(4) 本项目固体废弃物主要是生活垃圾、布袋除尘器所收集的粉尘、废坯、脱硫除尘钙泥、废机油；生活垃圾集中收集委托环卫部门处理；布袋除尘器所收集的粉尘、废砖坯、脱硫塔沉渣回用于生产，废机油暂存于危废库，定期委托有资质单位处置。

(5) 污染物排放总量

根据验收监测结果核算，本项目颗粒物总量为 1.55t/a，SO₂ 总量为 13.39t/a，NO_x 总量为 7.42t/a，满足《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》要求。

续表九

综上所述，本次验收监测工况稳定。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，噪声、废气等主要污染物达标排放，符合环境保护验收条件。

9.2 建议

① 加强环保设施的运行维护和管理力度，确保环保治理设施正常、稳定运行，确保污染物稳定达标排放；

② 加强破碎车间上料环节粉尘的收集设施建设，提高粉尘的收集率。加大移动式旋转窑车间无组织废气的收集，强化隧道窑配套设施管理和维护，确保烟气收集系统密闭完好，降低烟气的含氧量。

③ 按照《排污单位自行监测技术指南》严格落实营运期环境监测计划，每年度对废气进行监测，规范运行记录，按照排污许可要求做好运行台账管理、自行监测和执行报告等工作。

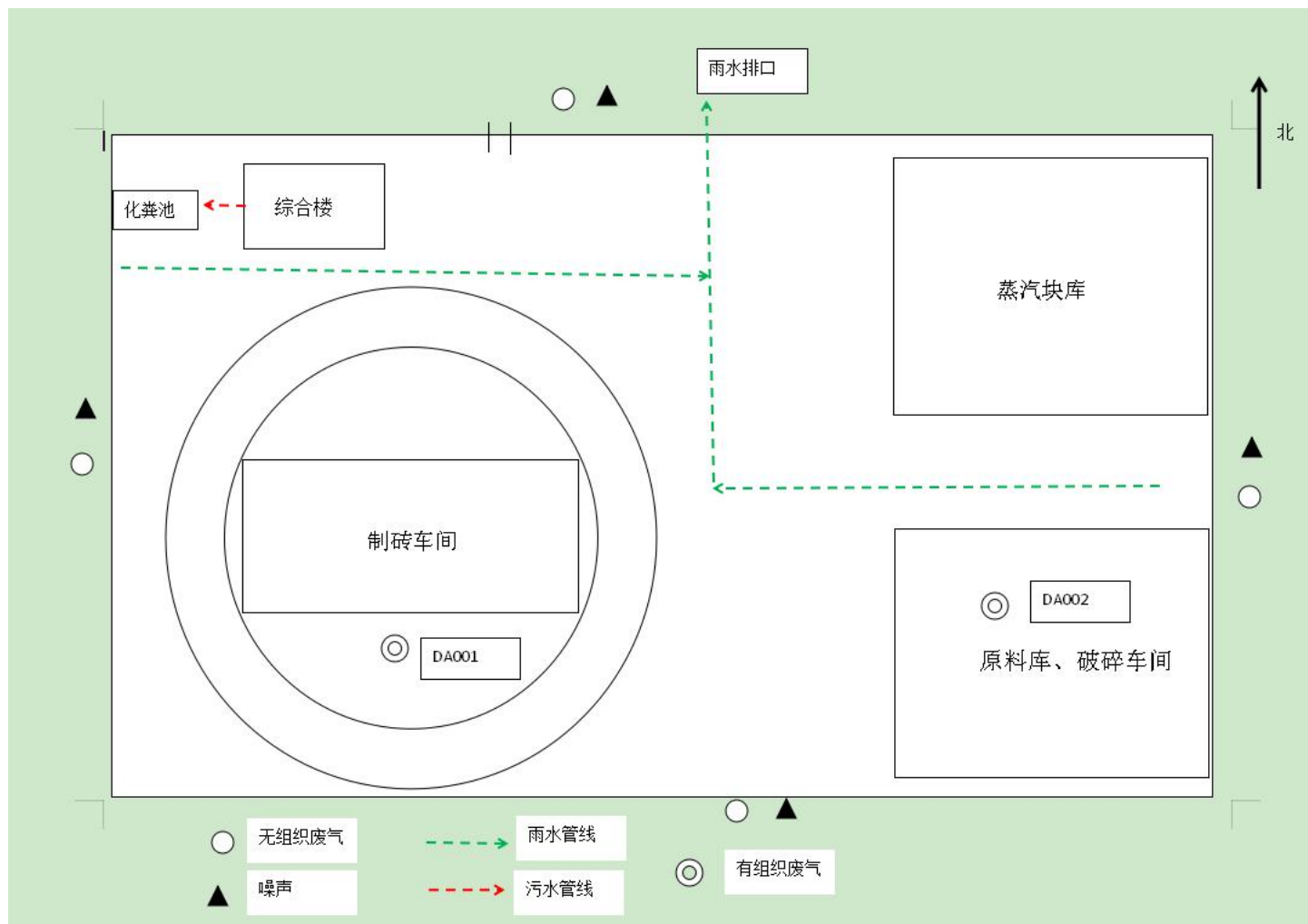
表十

附图 1 本项目地理位置图；
附图 2 项目平面布置图；
附件 1 审批意见；
附件 2 固定污染源排污登记回执；
附件 3 项目建设情况一览表；
附件 4 设备一览表；
附件 5 用水说明；
附件 6 固体废物产生及处置情况汇总一览表；
附件 7 危废合同；
附件 8 环保投资一览表；
附件 9 企业生产工况；
附件 10 验收监测报告；
附件 11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表。

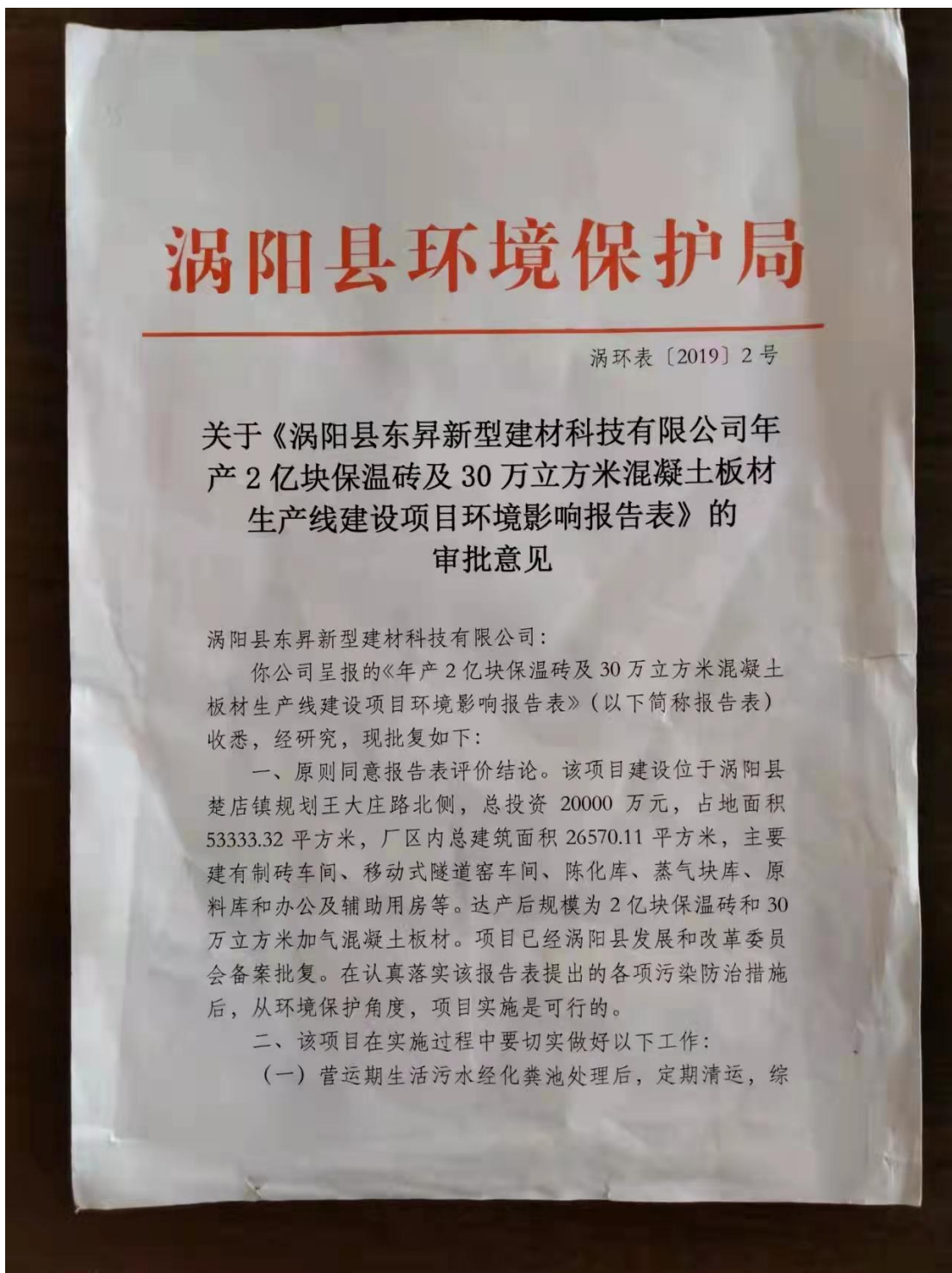
附图1 本项目地理位置图



附图 2 项目平面布置



附件 1 审批意见



合利用；车辆冲洗废水经隔油处理+沉淀池后，循环利用。

（二）营运期生产过程中产生的粉尘经布袋除尘设施处理后经 15 米高排气筒排放；隧道窑配套钠钙双碱法脱硫塔，尾气通过 15 米烟囱排放，满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB29620-2013）中相应排放标准要求；煤矸石原料堆场设置硬质围挡，定时洒水抑尘。

（三）优化项目平面布置，合理布置高噪声设备；同时采用减振、隔声、降噪等措施，进行噪声治理，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

（四）规范设置一般固废暂存场所，粉尘、生产废料等固废经收集后无害化处理或循环利用；生活垃圾由环卫清运处置。

三、做好清洁生产工作，要积极采用新科技、新工艺，切实做到节能降耗，减轻污染。

四、加强绿化及保洁工作，尽可能提高绿化面积，做好生态补偿。

五、严格落实建设项目“三同时”制度，项目建成后三个月内，应及时组织进行环保设施竣工验收，验收合格后方可投入运行。

六、请县环境监察局所属监管片区做好该项目环境保护“三同时”及日常监管工作。

涡阳县环境保护局

2019 年 1 月 8 日

附件2排污许可证



附件 3 项目建设情况一览表

类别	单体工程名称	环评工程内容及规模	实际建设情况	备注
主体工程	移动式隧道窑车间（内含制砖车间和陈化库）	移动式隧道窑，制砖车间‘陈化库’建筑面积 16785m ² ，其中隧道窑	已建设移动式隧道窑、制砖车间、陈化库总建筑面积 16785m ²	与环评一致
	原料破碎车间（含原料仓库）	1 间，设有破碎生产线，总建筑面积 4238 m ²	1 间，设有破碎生产线，总建筑面积 4238 m ²	与环评一致
	蒸气块库（含破碎、搅拌、蒸养生产线）	1 间，设板材生产线，总建筑面积 4238 m ²	未建设	未建设
辅助工程	综合楼	6 间，104/m ²	未建设	未建设
	门卫室及消防泵房	厂区入口，261m ²	未建设	未建设
储运工程	成品砖暂存场	用于成品的暂时堆放，3000m ²	未建设	未建设
公用工程	供水	园区自来水，98608m ³ /a	园区自来水管网供水	与环评一致
	供电	涡阳经济开发区 10KV 变电站供电，总装机容量 1800kwh	涡阳经济开发区 10KV 变电站供电	与环评一致
	供汽	自备燃气锅炉，4t/h	未建设	未建设
环保工程	废水治理	生产用水不排放，生活用水综合利用，采用旱厕，无外排废水	洗车废水经三级沉淀池处理后循环使用不排放，脱硫废水经沉淀后循环使用，不外排。生活用水采用旱厕经化粪池处理后定期清掏农用不外排	与环评一致
	移动式隧道窑焙烧废气脱硫	布袋除尘器，钠钙双碱法脱硫塔等	干燥窑废气和隧道窑焙烧废气收集后经钠钙双碱法脱硫塔处理后经 30 米高排气筒排放	与环评一致
	破碎车间除尘系统	布袋式脉冲式除尘装置	破碎筛分废气集中收集后经布袋式脉冲式除尘装置处理后经 15 米高排气筒排放	与环评一致
	固废处理	生产固废综合利用，生活垃圾统一清运，1082.01t/a	生活垃圾交由环卫部门统一处理；布袋除尘器收集的粉尘、不合格产品、沉淀池底泥回用于生产	与环评一致
	噪声治理	高噪声设备采取消音、隔音措施，厂界达标	采用低噪声设备、合理布局、隔声降噪处理	与环评一致

涡阳县东昇新型建材科技有限公司

附件 4 设备一览表

序号	环评设计阶段			实际情况		
	设备名称	型号	数量 (个)	设备名称	型号	数量 (个)
1	高速细碎对辊破碎机	XFP100X90	1	高速细碎对辊破碎机	XFP100X90	1
2	装载机	ZL30e	1	装载机	ZL30e	1
3	箱式给料机	KB1000	1	箱式给料机	KB1000	1
4	双轴搅拌机	SJ3000	1	双轴搅拌机	SJ3000	1
5	可逆配仓皮带	B600	1	可逆配仓皮带	B600	1
6	皮带电子定量称	φ 300*1.8	1	皮带电子定量称	φ 300*1.8	1
7	带式定量给料机	B650	1	带式定量给料机	B650	1
8	双轴搅拌挤出机	SJ3000	1	双轴搅拌挤出机	SJ3000	1
9	双极真空挤出机	JZK75/65-3.8	1	双极真空挤出机	JZK75/65-3.8	1
10	自动切条机	ZQT	1	自动切条机	ZQT	1
11	自动切坯机	ZQP	1	自动切坯机	ZQP	1
12	顶车机	SD-60T	3	顶车机	SD-60T	3
13	真空泵	MH-2/100	1	真空泵	MH-2/100	1
14	窑车	4.0*3.9*0.76	200	窑车	4.0*3.9*0.76	50
15	移动式隧道窑	12.98*170	1	移动式隧道窑	12.98*170	1
16	自动码砖机	/	1	自动码砖机	/	1

涡阳县东昇新型建材科技有限公司

附件 5 用水说明

用水量情况说明

本企业用水主要为生产用水、生活用水、洗车用水和脱硫塔补水每天用水量大约为 120 吨，特此说明。

涡阳县东昇新型建材科技有限公司

2021. 12. 15

附件6 固体废物产生及处置情况汇总一览表

序号	名称	类别	产生量 (t/a)	处理量 (t/a)	处置方式
1	生活垃圾	一般固废	1.0	1.0	集中收集委托环卫部门处理
2	布袋除尘器所收集的粉尘	一般固废	3.0	3.0	收集后综合利用
3	脱硫塔沉渣	一般固废	2.0	2.0	收集后回用于生产
4	废砖坯	一般固废	3.0	3.0	
5	沉淀池沉渣	一般固废	3.0	3.0	
6	废机油	HW08 900-249-08	1.2	1.2	暂存于危废库，委托蚌埠市盛信物资回收有限公司处理

涡阳县东昇新型建材科技有限公司

5、按照环境保护有关法律法规、标准规范的规定对废矿物油实施规范收集和最终安全处置。

6、对甲方移交的废矿物油类型、数量及包装情况进行检查核实，严格按照《危险废物转移联单管理办法》的有关规定签收《危险废物转移联单》。

7、乙方必须提供合法有效并经当地环保部门网上公开发布危废经营许可资质证明材料。

第三条 废物名称、数量及处理单价：

危险废物名称	危险废物代码	有害成分	重量（吨）	单价（元/桶）
废矿物油	HW08	易燃	以实际转运量为准	根据市场行情

第四条： 运输方式及费用承担：采用汽运方式运输、运输相关费用由甲方自行负责。

第五条 废矿物油交接地点： 甲方贮存地点。

第六条 付款方式：

1、本合同签订后，甲方履行约定，将废矿物油全部交由乙方处置，乙方收集甲方废矿物油时，点数、称重后乙方在收集三个工作日内，甲方通过银行转账方式付款，乙方开具相应发票。

第七条 违约责任：

1. 乙方未能及时配合甲方转合同约定废矿物油，超过约定期限叁日即视为乙方违约，甲方有权委托其他单位处理而不通知乙方。

2. 乙方未对本合同所列废矿物油未进行最终安全无害化处置或在最终安全处置过程中造成二次污染，视同乙方违约，由此产生的相关法律责任由乙方承担。

第八条 合同争议的解决方式： 本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人友好协商解决；协商或调解不成的，也可向甲方人民法院提起诉讼。未尽事宜由双方协商解决，不可抗力因素除外。

第九条 其他约定事项：

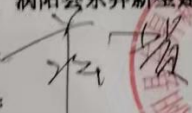
1、本合同一式贰份，甲方执壹份，乙方执壹份，具有同等法律效力。
2、本合同自双方签字、盖章后生效。任何一方要终止协议应提前五天书面向另

一方提出，在双方履行完责任义务后终止。

3、本合同有效期为签字之日起壹年。

签署页

甲 方：涡阳县东昇新型建材科技有限公司（盖章）

授权代表：

电 话：

签字日期：2021/11/01

地 址：涡阳县楚店镇 S202 西侧王大庄路北侧 66 号

账 号：

开 户 行：

乙 方：安徽省蚌埠市盛信物资回收有限公司（盖章）

授权代表：

签字日期：2021/11/01

电 话：

传 真：

地 址：安徽省蚌埠市胜利东路 458 号（安润石化院内）

账 号：

开 户 行：



危险废物经营许可证

(副本)

编号: 340302003
安徽省蚌埠市盛信物资回收有限公司

法定代表人: 夏志雨
住所: 蚌埠市蚌山区涂山东路2222号

经营设施地址: 蚌埠市道盛机械制造有限公司院内
核准经营方式: 收集、贮存

核准经营危险废物类别: HW03废矿物油 (900-214-08)

核准经营规模: 10000吨/年
有效期限: 自2021年3月12日至2024年3月11日

说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力, 许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外, 任何单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当自工商变更登记之日起15个工作日内, 向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式, 增加危险废物类别, 新、改、扩建原有危险废物经营设施的, 经营危险废物超过批准经营规模20%以上的, 危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的, 应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并对未处置的危险废物作出妥善处理, 并在20个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物, 必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。

发证机关: 蚌埠市蚌山区生态环境分局
 发证日期: 2021年3月12日
 初次发证日期: 2021年3月12日



附件 8 环保投资一览表

项目总投资	10000 万元	项目环保总投资	500 万
环保项目（设施）名称		投资额（万）	
化粪池、三级沉淀池、洗车机		100	
一般固废场所、危废间		20	
废气的收集及处理系统		300	
设备减振、消声		20	
绿化		60	

涡阳县东昇新型建材科技有限公司

附件 9 企业生产工况

生产负荷统计表

类别	监测日期	环评设计产量	监测期间实际产量	负荷
保温砖	2021.11.19	66.7 万块	58.5 万块	88%
	2021.11.20		55.8 万块	84%

涡阳县东昇新型建材科技有限公司

附件10 验收监测报告



201212051633

合肥森力检测技术服务有限公司 检测 报 告

报 告 编 号 : SLJC-HJ-20213424
委 托 单 位 : 涡阳县东昇新型建材科技有限公司
受 检 单 位 : 涡阳县东昇新型建材科技有限公司
检 测 类 别 : 委托检测



编 制 : 杨小南
审 核 : 张辉辉
批 准 : 江 斌
签 发 日 期 : 2021 年 11 月 25 日

说 明

1. 报告未加盖本公司检验检测专用章无效, 无相关责任人签字无效。
2. 报告增删涂改无效。
3. 未经本公司书面批准不得部分复制报告内容, 全部复制除外。
4. 对于送检样品, 报告中的样品、信息由委托方声称, 本公司不对其真实性负责。
5. 对于送检样品, 报告仅对送检样品负责。
6. 任何人不得使用本报告进行不当宣传。
7. 对报告内容的异议请于收到报告之日起10天内向本公司提出, 逾期不受理。
8. 无CMA标识报告中的数据 and 结果, 不具有社会证明作用, 仅供委托方内部使用。

本公司通讯资料:

单位地址: 安徽省合肥市经开区始信路769号5楼

邮政编码: 230601

联系电话: 158 5517 5899 / 0551-6882 6889

投诉电话: 138 6597 8099

公司网页: www.sljcs.com

合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

一、检测概况

受检单位	涡阳县东昇新型建材科技有限公司		
项目名称	年产2亿块保温砖及30万立方米混凝土板材生产线建设项目环保竣工验收		
项目地址	涡阳县楚店镇规划王大庄路北侧		
采样日期	2021/11/19~2021/11/20	接样日期	2021/11/20~2021/11/21
检测日期	2021/11/19~2021/11/22	样品来源	现场采样

二、主要仪器信息表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定/校准有效期
紫外可见分光光度计	UV6100	SLJC-SY-007	2022/03/19
万分之一天平	ME-204/02	SLJC-SY-023	2022/03/19
十万分之一天平	ME55/02	SLJC-SY-024	2022/03/19
离子计	PXSJ-216F	SLJC-SY-030	2022/03/19
多功能声级计	AWA6228+	SLJC-XC-003	2022/04/14
声校准器	AWA6021A	SLJC-XC-004	2022/03/17
空气氟化物/重金属采样器	崂应2037	SLJC-XC-015	2022/03/25
恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205型	SLJC-XC-035	2022/05/21
恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205型	SLJC-XC-036	2022/05/09
恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205型	SLJC-XC-037	2022/05/21
恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205型	SLJC-XC-038	2022/05/09
大流量烟尘(气)测试仪	YQ3000-D	SLJC-XC-039	2022/07/02
大流量烟尘(气)测试仪	YQ3000-D	SLJC-XC-040	2022/07/30

三、检测依据表

样品类型	检测项目	标准(方法)名称及编号(含年号)	检出限
有组织废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996及修改单	20mg/m ³
	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	1.0mg/m ³

合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号：SLJC-HJ-20213424

三、检测依据续表

样品类型	检测项目	标准（方法）名称及编号（含年号）	检出限
有组织废气	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》HJ 693-2014	3mg/m ³
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》HJ 57-2017	3mg/m ³
	氟化物	《大气固定污染源 氟化物的测定 离子选择电极法》HJ/T 67-2001	0.06mg/m ³
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995及修改单	0.001mg/m ³
	氮氧化物	《环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》HJ 479-2009及修改单	0.005mg/m ³
	二氧化硫	《环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法》HJ 482-2009及修改单	0.004mg/m ³
	氟化物	《环境空气 氟化物的测定 滤膜采样氟离子选择电极法》HJ 955-2018	0.5μg/m ³
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	/



合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

四、有组织废气检测结果表

采样点位	检测项目	采样日期	检测结果			
			实测浓度	折算浓度	排放速率 (kg/h)	
煤矸石破碎废气处理设施进口	颗粒物 (mg/m ³)	2021/11/19	第1次	67	—	0.388
			第2次	73	—	0.425
			第3次	66	—	0.382
		2021/11/20	第1次	61	—	0.358
			第2次	67	—	0.387
			第3次	70	—	0.404
煤矸石破碎废气处理设施出口 (高度:15m)	颗粒物 (mg/m ³)	2021/11/19	第1次	15.6	—	0.120
			第2次	16.3	—	0.127
			第3次	15.1	—	0.115
		2021/11/20	第1次	15.5	—	0.121
			第2次	16.1	—	0.124
			第3次	15.7	—	0.119
焙烧废气处理设施出口 (高度:30m)	颗粒物 (mg/m ³)	2021/11/19	第1次	3.5	8.8	1.09
			第2次	3.8	10.4	1.20
			第3次	4.1	9.5	1.29
		2021/11/20	第1次	3.5	8.1	1.08
			第2次	3.7	10.1	1.17
			第3次	3.1	7.8	0.973

合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

四、有组织废气检测结果续表

采样点位	检测项目	采样日期	检测结果			
			实测浓度	折算浓度	排放速率 (kg/h)	
焙烧废气处理设施出口 (高度:30m)	氮氧化物 (mg/m ³)	2021/11/19	第1次	18	45	5.60
			第2次	20	55	6.30
			第3次	15	35	4.71
		2021/11/20	第1次	17	39	5.24
			第2次	14	38	4.41
			第3次	18	45	5.65
	二氧化硫 (mg/m ³)	2021/11/19	第1次	17	43	5.29
			第2次	17	46	5.35
			第3次	19	44	5.97
		2021/11/20	第1次	17	39	5.24
			第2次	18	49	5.67
			第3次	19	48	5.96
	氟化物 (mg/m ³)	2021/11/19	第1次	0.91	2.48	0.290
			第2次	0.95	2.38	0.300
			第3次	0.93	2.54	0.301
2021/11/20		第1次	0.92	2.51	0.288	
		第2次	0.92	2.12	0.292	
		第3次	0.95	2.38	0.304	

合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

四、有组织废气检测结果续表

采样点位	检测项目	采样日期	检测结果		
			实测浓度	折算浓度	排放速率 (kg/h)
备注: 1. 排气筒高度由客户提供并确认。 2. 焙烧废气处理设施出口实测浓度应换算为基准氧含量为18的折算浓度, 此信息由客户提供并确认。 3. “—”表示此栏无内容。					



合肥森力检测技术有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

五、无组织废气检测结果表

检测项目	采样日期	采样点位	检测结果		
			第1次	第2次	第3次
颗粒物 (mg/m ³)	2021/11/19	上风向G1	0.193	0.197	0.193
		下风向G2	0.237	0.245	0.242
		下风向G3	0.235	0.236	0.235
		下风向G4	0.244	0.241	0.242
	2021/11/20	上风向G1	0.196	0.195	0.193
		下风向G2	0.231	0.236	0.246
		下风向G3	0.238	0.236	0.240
		下风向G4	0.240	0.241	0.247
氮氧化物 (mg/m ³)	2021/11/19	上风向G1	0.047	0.044	0.044
		下风向G2	0.062	0.058	0.058
		下风向G3	0.062	0.061	0.064
		下风向G4	0.056	0.058	0.058
	2021/11/20	上风向G1	0.044	0.044	0.044
		下风向G2	0.061	0.058	0.058
		下风向G3	0.061	0.061	0.064
		下风向G4	0.061	0.064	0.064

合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

五、无组织废气检测结果续表

检测项目	采样日期	采样点位	检测结果		
			第1次	第2次	第3次
二氧化硫 (mg/m ³)	2021/11/19	上风向G1	0.010	0.011	0.011
		下风向G2	0.016	0.017	0.016
		下风向G3	0.017	0.017	0.016
		下风向G4	0.015	0.017	0.017
	2021/11/20	上风向G1	0.011	0.011	0.010
		下风向G2	0.017	0.016	0.017
		下风向G3	0.017	0.016	0.016
		下风向G4	0.016	0.017	0.016
氟化物 (μg/m ³)	2021/11/19	上风向G1	<0.5	<0.5	<0.5
		下风向G2	<0.5	<0.5	<0.5
		下风向G3	<0.5	<0.5	<0.5
		下风向G4	<0.5	<0.5	<0.5
	2021/11/20	上风向G1	<0.5	<0.5	<0.5
		下风向G2	<0.5	<0.5	<0.5
		下风向G3	<0.5	<0.5	<0.5
		下风向G4	<0.5	<0.5	<0.5

合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

六、 噪声检测结果表

检测点位	主要声源	检测日期	昼间		夜间	
			检测时间	检测结果 [dB(A)]	检测时间	检测结果 [dB(A)]
厂界东侧外1m处N1	机械噪声	2021/11/19	13:42	53.7	22:01	43.9
		2021/11/20	15:01	52.9	22:30	42.4
厂界南侧外1m处N2	机械噪声	2021/11/19	13:48	54.8	22:07	42.9
		2021/11/20	15:09	52.4	22:36	44.1
厂界西侧外1m处N3	机械噪声	2021/11/19	13:55	52.8	22:13	43.4
		2021/11/20	15:15	55.2	22:42	43.1
厂界北侧外1m处N4	机械噪声	2021/11/19	14:02	55.3	22:20	45.8
		2021/11/20	15:22	55.7	22:49	43.5



合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

附件1：现场参数检测结果表

检测类别 /采样点位	采样日期	检测项目	检测结果		
			第1次	第2次	第3次
无组织废气 (检测项目: 氮氧化物、 二氧化硫、颗粒物)	2021/11/19	大气压(kPa)	101.65	101.78	101.91
		气温(℃)	17.3	16.8	16.1
		相对湿度(%)	65	65	64
		风速(m/s)	1.3	1.4	1.3
		风向	南	南	南
		天气情况	晴	晴	晴
	2021/11/20	大气压(kPa)	101.65	101.72	101.82
		气温(℃)	16.9	16.3	15.9
		相对湿度(%)	65	64	64
		风速(m/s)	1.5	1.5	1.5
		风向	南	南	南
		天气情况	晴	晴	晴
无组织废气 (检测项目: 氟化物)	2021/11/19	大气压(kPa)	102.32	101.70	101.89
		气温(℃)	14.1	17.1	16.2
		相对湿度(%)	64	64	64
		风速(m/s)	1.4	1.3	1.3
		风向	南	南	南
		天气情况	晴	晴	晴

合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

附件1：现场参数检测结果表

检测类别 /采样点位	采样日期	检测项目	检测结果		
			第1次	第2次	第3次
无组织废气 (检测项目: 氟化物)	2021/11/20	大气压(kPa)	102.28	101.71	101.72
		气温(°C)	13.8	16.3	16.3
		相对湿度(%)	63	64	64
		风速(m/s)	1.3	1.4	1.5
		风向	南	南	南
		天气情况	晴	晴	晴
有组织废气: 煤矸石破碎废气处理设 施进口 (检测项目: 颗粒物)	2021/11/19	大气压(kPa)	102.04	102.00	101.97
		平均烟温(°C)	17	17	16
		烟道面积(m ²)	0.0706	0.0706	0.0706
		平均流速(m/s)	24.7	24.8	24.6
		含湿量(%)	2.4	2.3	2.4
		烟气流量(m ³ /h)	6290	6313	6258
		标干流量(m ³ /h)	5798	5823	5785
	2021/11/20	大气压(kPa)	102.06	102.02	102.01
		平均烟温(°C)	16	17	16
		烟道面积(m ²)	0.0706	0.0706	0.0706
		平均流速(m/s)	24.9	24.7	24.5
		含湿量(%)	2.4	2.4	2.3
		烟气流量(m ³ /h)	6336	6267	6232
		标干流量(m ³ /h)	5862	5776	5769

合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

附件1: 现场参数检测结果表

检测类别 /采样点位	采样日期	检测项目	检测结果		
			第1次	第2次	第3次
有组织废气: 煤矸石破碎废气处理设 施出口 (检测项目: 颗粒物)	2021/11/19	大气压(kPa)	102.04	102.00	101.97
		平均烟温(°C)	18	18	17
		烟道面积(m ²)	0.1963	0.1963	0.1963
		平均流速(m/s)	11.8	11.9	11.7
		含湿量(%)	2.3	2.2	2.3
		烟气流量(m ³ /h)	8350	8417	8271
		标干流量(m ³ /h)	7701	7768	7649
		排气筒高度(m)	15	15	15
	2021/11/20	大气压(kPa)	102.06	102.02	102.01
		平均烟温(°C)	17	18	17
		烟道面积(m ²)	0.1963	0.1963	0.1963
		平均流速(m/s)	12.0	11.8	11.6
		含湿量(%)	2.3	2.3	2.2
		烟气流量(m ³ /h)	8469	8351	8200
		标干流量(m ³ /h)	7838	7700	7594
		排气筒高度(m)	15	15	15

合肥森力检测技术有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

附件1: 现场参数检测结果表

检测类别 /采样点位	采样日期	检测项目	检测结果		
			第1次	第2次	第3次
有组织废气: 焙烧废气处理设施出口 (检测项目: 氮氧化物、 二氧化硫、颗粒物)	2021/11/19	大气压(kPa)	102.01	102.05	102.09
		平均烟温(°C)	32	33	31
		烟道面积(m ²)	7.0685	7.0685	7.0685
		平均流速(m/s)	14.1	14.3	14.2
		含湿量(%)	3.6	3.7	3.6
		含氧量(%)	19.8	19.9	19.7
		烟气流量(m ³ /h)	358291	364220	360764
		标干流量(m ³ /h)	310885	314782	314301
		排气筒高度(m)	30	30	30
	2021/11/20	大气压(kPa)	102.06	102.10	102.14
		平均烟温(°C)	33	34	32
		烟道面积(m ²)	7.0685	7.0685	7.0685
		平均流速(m/s)	14.0	14.4	14.2
		含湿量(%)	3.7	3.7	3.6
		含氧量(%)	19.7	19.9	19.8
		烟气流量(m ³ /h)	356705	365785	361268
		标干流量(m ³ /h)	308333	315258	313862
		排气筒高度(m)	30	30	30

合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

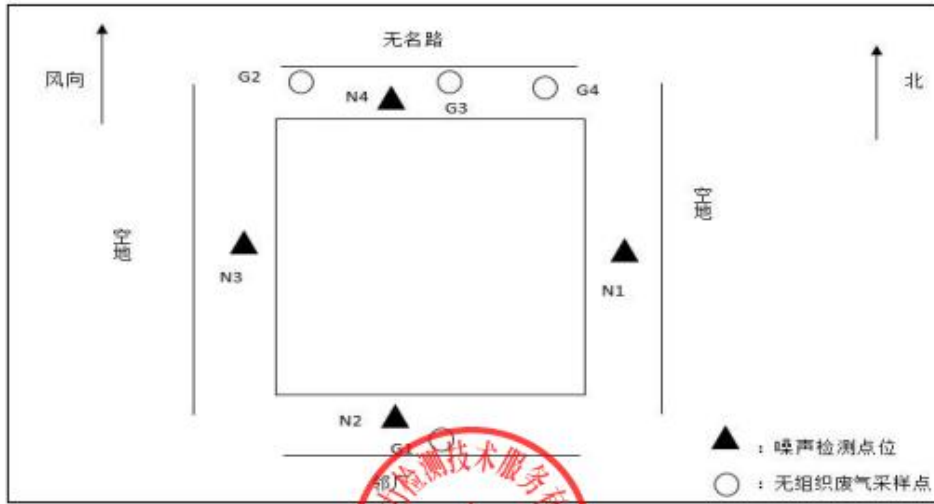
附件1: 现场参数检测结果表

检测类别 /采样点位	采样日期	检测项目	检测结果		
			第1次	第2次	第3次
有组织废气: 焙烧废气处理设施出口 (检测项目: 氟化物)	2021/11/19	大气压(kPa)	102.13	102.15	102.17
		平均烟温(°C)	33	32	31
		烟道面积(m ²)	7.0685	7.0685	7.0685
		平均流速(m/s)	14.5	14.3	14.6
		含湿量(%)	3.6	3.7	3.7
		含氧量(%)	19.9	19.8	19.9
		烟气流量(m ³ /h)	368216	363446	371166
		标干流量(m ³ /h)	318808	315452	323258
		排气筒高度(m)	30	30	30
	2021/11/20	大气压(kPa)	102.18	102.20	102.24
		平均烟温(°C)	31	30	32
		烟道面积(m ²)	7.0685	7.0685	7.0685
		平均流速(m/s)	14.1	14.2	14.4
		含湿量(%)	3.6	3.5	3.5
		含氧量(%)	19.9	19.7	19.8
		烟气流量(m ³ /h)	358475	362016	367377
		标干流量(m ³ /h)	312586	317098	319738
		排气筒高度(m)	30	30	30
		噪声 (检测项目: 厂界环境噪声)	2021/11/19	风速(m/s)	1.4
天气情况	晴			晴	—
2021/11/20	风速(m/s)		1.4	1.3	—
	天气情况		晴	晴	—

合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

附件2: 采样布点示意图



合肥森力检测技术服务有限公司

报告编号: SLJC-HJ-20213424

附件3: 现场采样照片



(报告结束)

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 涡阳县东昇新型建材科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产2亿块保温砖及30万立方米混凝土板材生产线建设项目			项目代码	涡发改产业[2018]183号			建设地点	涡阳县楚店镇规划王大庄路北侧			
	行业类别（分类管理名录）	C3139 其他建筑材料制造业			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	116°7'24"， 33°24'40"			
	设计生产能力	年产2亿块保温砖及30万立方米混凝土板材			实际生产能力	年产2亿块保温砖			环评单位	重庆九天环境影响评价有限公司			
	环评文件审批机关	亳州市涡阳县生态环境分局			审批文号	涡环表[2019]2号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2019..05			竣工日期	2020.07			排污许可证申领时间	2021.10.25			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位				本工程排污许可证编号	91341226MA2W06NK6T001X			
	验收单位	涡阳县东昇新型建材科技有限公司			环保设施监测单位	合肥森力检测技术服务有限公司			验收监测时工况	84%~88%			
	投资总概算（万元）	20000			环保投资总概算（万元）	165			所占比例（%）	0.81			
	实际总投资（万元）	10000			实际环保投资（万元）	500			所占比例（%）	5			
	废水治理（万元）	100	废气治理（万元）	300	噪声治理（万元）	20	固体废物治理（万元）	20	绿化及生态（万元）	60	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力				年平均工作时	1500				
运营单位	涡阳县东昇新型建材科技有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91341621MA2RKADT14			验收时间	2021.11.19~2021.11.20				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫		45	300			13.39			13.39			
	烟尘		10.4	30			1.36			1.36			
	工业粉尘		16.3	30			0.199			0.199			
	氮氧化物		55	200			7.42			7.42			
	工业固体废物												
与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

第二部分

验收意见

涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖 及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目（阶段性） 竣工环境保护验收意见

2021 年 12 月 19 日，涡阳县东昇新型建材科技有限公司根据《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目位于涡阳县楚店镇规划王大庄路北侧，本项目于 2019 年 5 月开工建设，于 2020 年 8 月竣工该项目为新建项目。

项目占地面积 44844.52m²，建筑面积 27597.31m²。主要建设 1 条年年产 2 亿块保温砖生产线，主要包含制砖车间、移动式隧道窑车间、陈化库、原料库以及配套建设的辅助工程、公用工程和环保工程等建设内容。加气混凝土板材生产线暂未建设，不在本次验收范围内，本次验收属于阶段性验收。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年6月5日涡阳县发展与改革委员会(涡发改产业[2018]183号)《关于涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产2亿块保温砖及30万立方米混凝土板材生产线建设项目备案的批复》同意本项目备案；2018年6月重庆九天环境影响评价有限公司《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产2亿块保温砖及30万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》，2019年1月8日亳州市涡阳县生态环境分局(涡环表[2019]2号)《关于涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产2亿块保温砖及30万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表审批意见》进行了审批。2021年4月15日涡阳县东昇新型建材科技有限公司取得排污许可证，证书编号为91341621MA2RKADT14001R。

（三）投资情况

工程实际总投资10000万元，其中环保投资500万元，占总投资的5%。

（四）验收范围

本次验收范围为年产2亿块保温砖生产能力配套的各项环境保护设施和环境保护措施。

二、工程变动情况

根据中华人民共和国环境保护部办公厅于2020年12月13日发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）。本项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均没有发生变动，因此项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目已采用雨污分流制，雨水收集后经雨水管道排入附近沟渠；车辆清洗废水经三级沉淀池沉淀处理后循环利用，脱硫废水经沉淀后循环使用不外排，生活废水经化粪池预处理作农肥，不外排。

（二）废气

碎、筛分工序产生的颗粒物通过集气罩收集后经 1 套“脉冲式布袋除尘器”设备处理后由 1 根 15m 高排气筒高空排放。输送带密封，车间增设喷淋装置，少量未收集到的部分以无组织形式排放，车间自然通风；焙烧废气经风机引入到 1 套“钠钙双碱法脱硫除尘+湿电除尘”设备处理后经 30m 高排气筒排放。

（三）噪声

本项目的噪声主要是生产设备运行时产生噪声。噪声主要通过如下措施来降噪：选用低噪声设备、合理布置设备在车间内的位置；墙体隔声消声，基础减振等措施降低噪声。

（四）固体废物

本项目固体废弃物主要是生活垃圾、布袋除尘器所收集的粉尘、废坯、脱硫除尘钙泥、废机油；生活垃圾集中收集委托环卫部门处理；布袋除尘器所收集的粉尘、废砖坯、脱硫塔沉渣回用于生产，废机油暂存于危废库，定期委托蚌埠市盛信物资回收有限公司处置。

（五）其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

本项目已编制了《涡阳县东昇新型建材科技有限公司突发环境事件应急预案》，并已按照《涡阳县东昇新型建材科技有限公司污水处理厂突发环境事件应急预案》的要求，配备了相应的应急处置物资及落实了相关应急防范措施。

2. 焙烧废气排放口已安装在线监测设备。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

本项目煤矸石破碎废气处理设施的处理效率为69%，基本满足《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产2亿块保温砖及30万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》的处理效率。

（二）污染物排放情况

（1）无组织废气监测结果：在竣工验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物、二氧化硫、氟化物最大浓度值小于标准限值，满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB 29620-2013）表3现有和新建边界大气污染物浓度限值要求。

（2）有组织废气监测结果：在竣工验收监测期间，该项目煤矸石破碎废气处理设施出口废气颗粒物，焙烧废气处理设施出口中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物排放满足满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》及其修改单（GB 29620-2013）表2新建企业污染物排放浓度限值要求。

（3）厂界噪声监测结果：在竣工验收监测期间，项目区东、南、西、北厂界昼夜间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂

界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类区标准限值要求。

（4）本项目固体废弃物主要是生活垃圾、布袋除尘器所收集的粉尘、废坯、脱硫除尘钙泥、废机油；生活垃圾集中收集委托环卫部门处理；布袋除尘器所收集的粉尘、废砖坯、脱硫塔沉渣回用于生产，废机油暂存于危废库，定期委托有资质单位处置。

（5）污染物排放总量

根据验收监测结果核算，本项目颗粒物总量为1.55t/a，SO₂总量为13.39t/a，NO_x总量为7.42t/a，满足《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产2亿块保温砖及30万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》要求。

五、验收结论

综上所述，本次验收监测工况稳定。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，噪声、废气等主要污染物达标排放，符合环境保护验收条件。

六、后续要求

1. 加强环保设施的运行维护和管理力度，确保环保治理设施正常、稳定运行，确保污染物稳定达标排放；

2. 加强破碎车间上料环节粉尘的收集设施建设，提高粉尘的收集率。加大移动式旋转窑车间无组织废气的收集，强化隧道窑配套设施管理和维护，确保烟气收集系统密闭完好，降低烟气的含氧量。

3. 按照《排污单位自行监测技术指南》严格落实营运期环境监测计划，每年度对废气进行监测，规范运行记录，按照排污许可要求做好运行台账管理、自行监测和执行报告等工作。

七、验收人员信息

附后。

涡阳县东昇新型建材科技有限公司

2021年12月20日



第三部分

其他需要说明的事项

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目已将建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

本项目已将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

本项目于 2020 年 8 月竣工，为考核该项目环保“三同时”执行情况及各项污染治理设施实际运行性能，依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，对涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目（阶段性）进行竣工环境保护验收，合肥森力检测技术服务有限公司于 2021 年 11 月 20 日~21 日对本项目进行了验收监测，安徽盛寰环保科技有限公司编制了涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告表。

2021 年 12 月 19 日，涡阳县东昇新型建材科技有限公司在涡阳县组织召开了涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目（阶段性）竣工环境保护验收会，验收工作组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为：涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目环评审批手续齐全，主要污染防治设施已建成，实现达标排放，满足《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，具备竣工环保验收条件，验收合格。

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目在设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

涡阳县东昇新型建材科技有限公司已成立环保管理机构及制定环境管理制度。由企业总经理作为本项目环保管理第一负责人，负责各项污染防治措施的正常运行。

（2）环境风险防范措施

根据《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》及其批复文件未要求制定环境突发事件应急预案。

（3）环境监测计划

根据本项目环境影响报告表及其审批决定和《排污单位自行监测技术指南》制定了环境监测计划，监测计划见下表。

表 2-1 监测计划一览表

监测类别	监测位置	监测项目	监测频次
厂界噪声	在厂区四侧边界外 1m 各设置一个监测点	工业企业厂界环境噪声	每年一次
无组织废气	上风向设置一个参照点，下风向设置 3 个监控点	颗粒物、二氧化硫、氟化物	每年一次
有组织废气	煤矸石破碎废气设施出口	颗粒物	每年一次
	焙烧废气处理设施出口	氟化物	每年一次
	焙烧废气处理设施出口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	在线监测

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内污染物总量消减和淘汰落后产能。

（2）防护距离控制及居民搬迁

根据《涡阳县东昇新型建材科技有限公司年产 2 亿块保温砖及 30 万立方米混凝土板材生产线建设项目环境影响报告表》及其批复，本项目未设置卫生防护距离。

2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

3 整改工作情况

无